



Möt
Sandvik 3/02

Innehåller delårsrapport
andra kvartalet 2002



Skalpell, tack

Sandvik Bioline är ett vasst begrepp inom medicintekniken. Allt material som koncernen levererar till kunder inom denna industri har nämligen detta varumärke. Sandvik Steel tillverkar exempelvis rostfria stålband som används till kirurgiska skalpeller. Det är ett användningsområde som ställer extremt höga krav. Sydostasien är den i särklass viktigaste marknaden för denna produkt men det finns även kunder som opererar på andra marknader. Alla har de ett gemensamt. De gillar Sandviks högkvalitativa material skarpt.

Belönad av Microsoft

Sandvik Coromant ville säkra datadistributionen inom företaget och skapa en global kontaktväg på webben för sina partners. Den stora utmaningen var att få gamla och nya system att passa ihop trots att de utvecklats i olika programmeringsspråk under en följd av år. Krångligt? Javisst, men Sandvik gör det möjligt! Uppgiften klarades genom att skapa en egen lösning baserad på en plattform från Microsoft. Det här har

väckt uppseende också hos den amerikanska datajätten och

Sandvik Coromant har belönats för sin kreativitet och lyckade samordning. Kunderna har nu genom webben tillgång till ett system helt anpassat till den lokala marknaden. Nu får de omedelbart information om tidigare order, aktuella priser och kan därefter söka efter önskade produkter. Datorn – ett verktyg i människans tjänst, kan väl vara en bra sammanfattning.

Förvärv av Valenite stärker positionen i USA

Sandvik träffade i juni en överenskommelse med Milacron Inc., USA, om förvärv av dess amerikanska verktygsföretag Valenite. Företaget är en ledande leverantör av avancerade verktygslösningar för metallbearbetning till kunder i främst Nordamerika. Valenite, med cirka 1 300 anställda, har huvudkontor i Madison Heights, nära Detroit, Michigan, USA, och tillverkningsenheter i SydCarolina, Michigan och Texas. Försäljningen var omkring 2 miljarder kronor och rörelseresultatet 30 miljoner under 2001, ett år som kraftigt påverkades av lågkonjunkturen.

Valenite kommer att ingå som en separat sektor i affärsområdet Sandvik Tooling.

– Valenite stärker Sandviks ställning på den amerikanska marknaden. Valenite är ett välkänt varumärke som kompletterar utbudet inom Sandvik Tooling, särskilt till kunderna inom fordonsindustrin, säger Lars Pettersson, Sandviks VD och koncernchef.



Omslagsbild:

Anja van Geijtenbeek, Dormer Tools, Holland



Anja van Geijtenbeek, 31 år, är ekonomichef vid Sandvik CTT:s bolag Dormer Tools B.V. i Veenendaal nära Utrecht, Holland. Hon är trots sin ungdom något av en "veteran" på företaget. Hon började som sekreterare för nästan tretton år sedan. Efterhand blev det mer och mer arbete med ekonomi, IT och systemfrågor. Sedan 1999 har hon sin nuvarande befattning på säljbolaget som ansvarar för hela Beneluxområdet; det vill säga Belgien, Nederländerna och Luxemburg. Anja sköter rapporteringen till Sandvik CTT, löner, personalfrågor, inköp samt visst systemunderhåll. – Det finns så många möjligheter att växa i bolaget. Jag känner verkligen att jag fått en utmaning och ett förtroende. Jag är glad att jag tagit chansen, säger Anja van Geijtenbeek.

Kapitalmarknadsdag med möjligheterna i fokus

Sandviks kapitalmarknadsdag den 15 augusti i Sandviken rönste rekordstort intresse bland analytiker, investerare och journalister. Mer än 70 personer representerande den internationella finansmarknaden samt svenska medier deltog. Alla i koncernledningen fanns på plats för att presentera Sandviks affärsmöjligheter inom olika nyckelområden.

SANDVIK BEFÄSTER SIN LEDANDE STÄLLNING

VD Lars Pettersson karakteriserade Sandvik som innovativt, globalt, expansivt, produktivt och målinriktat. Han konstaterade att nu som tidigare gäller att både växa organiskt och via förvärv samtidigt som lönsamheten prioriteras. En av hörnstenarna för fortsatt lönsam tillväxt är satsningen på FoU och utveckling av nya produkter som ger förbättrad produktivitet för kunderna. Efter de strategiska förvärven av Walter och Valenite har koncernen en ännu starkare tonvikt på verktyg för metallbearbetning – ungefär hälften av omsättningen kommer från det produktområdet. Därmed befästs den ledande ställningen på världsmarknaden. Internt fortsätter koncentrationen på förbättring av produktiviteten genom de pågående åtgärdsprogrammen.



Anders Fagerlund, UBS Warburg, var en av många analytiker som hade frågor till koncernledningen.

FÖRETAGSKULTUREN SOM TILLVÄXTFAKTOR

En annan utgångspunkt i koncernchefens anförande var Sandviks företagskultur med ledord som öppenhet, affärsmässighet och måloriente-

Kenneth Toll (t v) från Deutsche Bank och Arne C Karlsson från Alecta fick en pratstund med koncernchefen Lars Pettersson (t h) i en paus.



Åhörarsalen var fylld till sista plats vid Sandviks kapitalmarknadsdag.



Kraftfull medvind

Energisektorn är en viktig kundgrupp för Sandvik. Koncernen är levererantör till exempelvis olja-/gasindustrin, vattenkrafts- och kärnkraftsindustrin liksom även till vindkraftsindustrin. Det belgiska företaget Hansen Transmission kan tjäna som ett bra exempel. Företaget har en världsledande position inom bland annat utrustning till turbiner i vindkraftverk. Produkterna är kända för sin låga vikt, att ge tyst gång och vara pålitliga. Sandvik Coromant levererar hårdmetallverktygen som används vid tillverkningen av utrustningen. Eftersom vindkraftsturbiner tillhör de tuffaste miljöer man kan tänka sig för denna typ av material är det ett gott betyg också åt Sandvik. Stor energi har lagts ned på att utveckla skräddarsydda lösningar som optimerar kundens produktivitet i alla väder.

Bra vibrationer

Skall det sprängas nära byggnader, ledningsnät eller andra viktiga installationer krävs att arbetet sker med största tänkbara försiktighet. För att lyckas med det måste spränghålen borraras med så stor precision som möjligt. Sandvik Tamrocks nyutvecklade verktygssystem T35 gör det möjligt att borra mindre hål och ändå nå maximal hålrakhet och borrhålsprecision utan någon ytterligare utrustning. För kunden betyder det bättre sprängningsresultat och minskade sprängämneskostnader. De effektiva verktygen har börjat användas på flera håll med mycket bra resultat. Till exempel vid ett omfattande byggnadsprojekt norr om Stockholm där ett antal kontorsfastigheter har uppförts intill företag i dator- och telekombranschen med ytterst vibrationskänslig utrustning. Arbetet har löpt enligt ritningarna – det vill säga helt friktionsfritt. Det ger bra vibrationer hos kunden.



Nytt på västfronten

Det avancerade material som Sandvik Steel en gång lanserade för ögonkirurgi, Sandvik Nanoflex™, har blivit en fullträff också på andra områden. Nu bland annat som skydd i skottsäkra västar! Dessa består av textilfibrer i många lager kompletterat med en förstärkning i form av en skyddsplåt tillverkad av Sandvik-material. Det är billigare än tidigare alternativ och kan tillverkas mycket tunnare vilket gör att västen blir lätt att bära. Vårt material kombinerar hårdhet och seghet – två egenskaper som normalt står i motsats till varandra. Västar används idag inom den svenska polisen och andra marknader borde komma som ett skott.



Urstark profil

Profilers valsade av rostfri tråd är en av Sandvik Steels många intressanta nischprodukter. Profilerna används i ett flertal olika sammanhang, till exempel i klockarmband till kvalitetsur. Klocktillverkarna vill ha ett stål med maximal hårdhet för att åstadkomma hög slitstyrka. Och inte bara det. Extrema krav ställs också på materialets renhet för att motståndskraften mot korrosion skall bli den allra bästa. Att det sedan går att polera upp till yppersta glans gör inte saken sämre. Det speglar bara att högsta kvalitet lönar sig i längden.



Effektiv materialhantering

Det ledande teknik- och serviceföretaget Sandvik Materials Handling vet hur man hanterar material exempelvis i hamnar, terminaler, kraftverk och gruvor så rationellt som möjligt. Företaget har nyligen fått flera stora beställningar på avancerade materialhanteringssystem. Det handlar om skräddarsydda anläggningar med mycket hög kapacitet för bland annat kraftverk i Taiwan och Tyskland, hamnar i Australien och Indien samt gruvor i Kina. Det sammanlagda orderbeloppet är omkring 400 miljoner kronor. Effektiva transporter är alltid av stort värde för kunden.

Förändringsprogrammen fortsätter

Pågående förändringsprogram inom Sandvik fortsätter för att höja koncernens effektivitet och lönsamhet. Flera större åtgärder aviserades under andra kvartalet: En planerad avveckling av fjädertrådtillverkningen vid Sandvik Steels dotterbolag Gusab Stainless AB i Mjölby och en nedläggning av Sandvik Hard Materials tillverkning av tätningsskivor i Espergaerde, Danmark. I båda fallen kommer produktionen att flyttas över till andra Sandvik-enheter. Ytterligare en förändring sker inom affärsområdet Sandvik Tooling – en nedläggning av amerikanska snabbstålsföretaget Precision Twist Drills borrhållfabrik i Rhineland, Wisconsin. Produktionen överförs till enheten i Crystal Lake, nära Chicago, Illinois. Koncentrationen av antalet produktionsenheter är ett led i det pågående förändringsarbetet.

Nya material tar priset

Sandvik Coromants materialstipendium har i år gått till Timo Seppänen, doktorand vid avdelningen för tunnfilmsteknik vid Linköpings universitet för utveckling av en ny sorts titankiselkarbid. Om man med hjälp av denna beläggning kunde höja medeltemperaturen i jet- och förbränningsmotorer med en enda grad skulle uppskattningsvis runt tio miljarder kronor sparas per år och stora miljövinster skulle kunna göras. Motsvarande besparing uppnås om guldsiktet i guldbelagda elektriska komponenter kunde ersättas med titankiselkarbid. Vilken potential! Att tunnfilm prisas av materialteknikföretaget Sandviks jury är därför helt i sin ordning.



Genombrott i Alperna

Sandvik Tamrock har nått ytterligare marknadsframgångar. Företaget har fått en order på Axera-borriggar och Toro-lastare för byggandet av en ny järnvägsförbindelse i den berömda, nära sex mil långa Sankt Gotthardstunneln i Schweiz. Ordern är värd totalt cirka 150 miljoner kronor, varav en tredjedel utgörs av servicekontrakt och verktygsavtal. Leveranserna skall ske i år och nästa år. Arbetet kommer att utföras i Sedrun, en strategisk sektion av tunneln på omkring 6 kilometer. Där skall finnas två parallella tunnlar med ett stort antal tvärförbindelser och det skall vara möjligt att göra spårbyten. Arbetsförhållandena är mycket speciella. Djupet är stort – 800 meter – och berget delvis av lösare art. Ännu en uppgift för Sandviks spetskompetens.



Kalla fakta om kyla

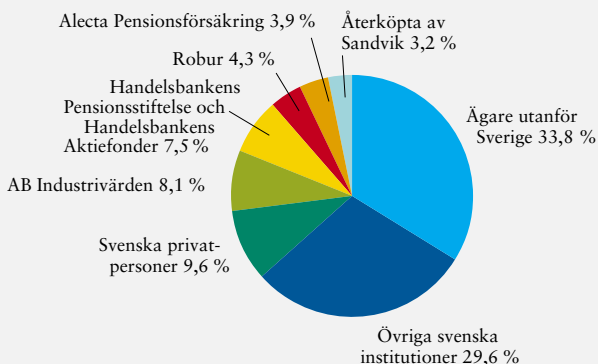
För att kunna transportera livsmedel krävs effektiva kylaggregat av olika slag. I sådana anläggningar ersätts numera det förbjudna freonet av andra kylmedier. Det här är en utveckling som är bra för miljön – och för Sandvik. De nya kylmedierna är oftast baserade på ammoniak och det ställer ännu högre krav på tätningarna i aggregaten. Läckert kylmediet utslutar kylaggregatet att fungera och livsmedlen förstörs. Vi har ett hett tips: Sandvik Hard Materials har lösningen genom en specialutvecklad

hårdmetall för just denna typ av tätningar vilket ger säkrare och exaktare drift av kylanläggningarna. Det kan vi njuta frukterna av varje dag utan att vi kanske tänker på det.



Vem äger Sandvik?

De största ägarna i Sandvik var den 30/6 2002:



Plåster på såren

Sandvik Hard Materials roterande knivar av hårdmetall har blivit en stor framgång på marknaden. Produkten används vid blöjtillverkning men också inom en rad andra områden. Tillskärning av plåster är ett exempel. Hårdmetallknivarna arbetar betydligt snabbare och håller mångdubbelt längre än konventionella knivar av stål. De ger också avsevärt mindre spill i tillverkningen och färre avbrott för service och underhåll. Mindre sårbarhet i produktionen med andra ord. Detta är något som i högsta grad uppskattas av plåstertillverkarna. En häftig lösning på en knivig uppgift.



Omväxling förnörjer

För att bli bäst behövs modern teknologi. Det är en sanning som gäller över hela världen. Och inom fordonsindustrin avses då all produktionsutrustning – från tyngre maskiner till verktyg och verktygssystem för metallbearbetning. I Sevilla i Spanien levererar Sandvik Coromant hållande verktyg i Capto-serien till franska bilkoncernen Renaults växellådsfabrik för personbilar. Anläggningen har målet att bli den främsta i sitt slag i Europa. Då är endast det bästa gott nog. De avancerade modulära verktygssystemen från Sandvik är en av orsakerna till att fabriken kunnat effektivisera sin verksamhet avsevärt. Maskinerna laddas med nya arbetsstycken av stål och varje komponent kontrollmäts – allt automatiskt. Den förbättrade lönsamheten är som alltid resultatet av en nära växelverkan mellan leverantör och kund.

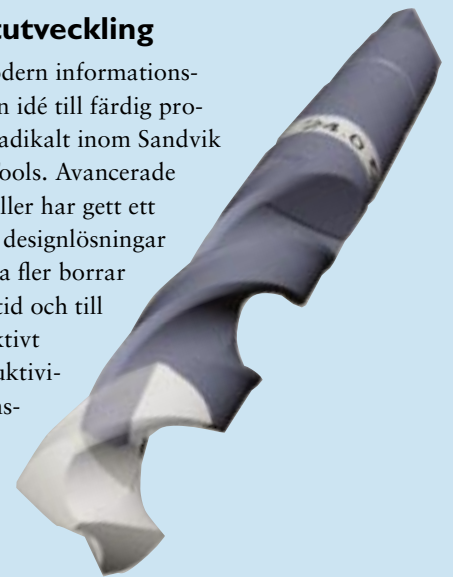


Sandvik slår ett slag för återvinning

Rammer är ett välkänt varumärke inom Sandvik Mining and Construction. Namnet är synonymt med högkvalificerade hydrauliska hammare för materialbearbetning och demolering. En av de senaste produkterna är den över ett ton tunga hammaren E63. Den testas nu framgångsrikt i en stor återvinningsanläggning i Köpenhamn, Danmark. Där används den för att bryta loss stål i betongbalkar för att materialet sedan skall kunna återvinnas. En finess med hammaren är att den kan monteras på många olika typer av maskiner. På så sätt är den väl rustad att göra en heljuten insats runt om i världen. Till exempel i miljöns tjänst.

Virtuell produktutveckling

Genom att utnyttja modern informationsteknologi har tiden från idé till färdig produkt kunnat minskas radikalt inom Sandvik CTT:s bolag Dormer Tools. Avancerade simuleringar och modeller har gett ett ökat antal patenterade designlösningar och man kan nu lansera fler borrar i snabbstål på kortare tid och till lägre kostnad. Ett effektivt verktyg för ökad produktivitet och höjd konkurrenskraft.



Framgångselement

Sandviks dotterbolag Kanthal tillverkar bland annat värmeelement och kompletta värmesystem för industriell användning. Produkterna är hett eftertraktade på marknaden. Just nu lanseras en unik serie elektriska värmeelement med bland annat ett nytt material som klarar temperaturer upp till cirka 1 600 grader för användning i atmosfärer som till exempel kväve eller vätgas. Kunderna inom framförallt stål- och elektronikindustrin behöver den nya produkten för att kunna nå de höga temperaturer som krävs i moderna industriprocesser. Tillväxtpotentialen för produktområdet är stark och Kanthal har onekligen ångan uppe. Tänk vad en gradskillnad ändå kan betyda mycket.

Delårsrapport

andra kvartalet 2002*

- Resultat efter finansnetto: I 457 MSEK i kvartalet, 12 % av faktureringen.
- Fakturering: 12 510 MSEK, +1 %.
- Starkt operativt kassaflöde: I 898 MSEK.
- Förvärv av Valenite.

MARKNADSUTSIKTER PÅ KORT SIKT

Bedömningen från föregående delårsrapport kvarstår:

”För Sandvik väntas ingen större förändring av efterfrågesituationen den närmaste tiden. Det inom koncernen pågående förändringsarbetet löper planenligt vilket innebär att högre effektivitet och kostnadsbesparingar successivt påverkar lönsamheten positivt. Beredskapen är hög för att tillvarata en kommande ökad efterfrågan.”

Samtidigt stärks Sandviks marknadsposition ytterligare genom förvärv.

ANDRA KVARTALET 2002

Orderingången i andra kvartalet uppgick till 12 870 MSEK (12 980) vilket var en minskning med 1 % totalt och med 9 % i fast valuta för jämförbara enheter jämfört med föregående år. Ändrade valutakurser påverkade orderingången negativt med 2 %. Alla affärsområden hade en lägre orderingång jämfört med motsvarande kvartal föregående år.

Jämfört med första kvartalet 2002 minskade orderingången med 2 % i fast valuta för jämförbara enheter. Efterfrågan sjönk inom EU för alla affärsområden. I NAFTA sjönk

orderingången även om utvecklingen varierade mellan affärsområdena. Trenden var fortsatt positiv i Asien/Australien och Övriga Europa. För affärsområde Sandvik Tooling ökade orderingången något jämfört med första kvartalet och den var oförändrad för Sandvik Mining and Construction. Sandvik Specialty Steels noterade en minskad orderingång, främst inom EU och Sydamerika.

Aktiviteten inom allmän verkstadsindustri var fortsatt vikande inom EU men stabiliserades i NAFTA. Efterfrågan från den kommersiella flygindustrin minskade ytterligare. Orderingången från elektronikindustrin planade ut på en relativt låg nivå. Efterfrågan från gruvindustrin var fortsatt god men med lägre aktivitet inom kolbrytning. Marknaden för produkter till anläggnings- och offshoreindustrin var gynnsam.

Faktureringen i andra kvartalet uppgick till 12 510 MSEK (12 440), en ökning med 1 % totalt men en minskning med 7 % i fast valuta för jämförbara enheter. Lägre valutakurser påverkade faktureringen negativt med 2 % i kvartalet. För Sandvik Mining and Construction var faktureringen oförändrad medan den för Sandvik Tooling och Sandvik

Specialty Steels minskade jämfört med motsvarande kvartal föregående år. Faktureringen minskade i samtliga marknadsområden utom i Afrika/Mellanöstern och i Kina. Från första kvartalet 2002 ökade faktureringen med 3 % i fast valuta för jämförbara enheter.

Större förvärv, Sandvik Rock Processing och Walter, ökade orderingången och faktureringen med 10 % jämfört med föregående år.

RESULTAT, KASSAFLÖDE OCH AVKASTNING

Rörelseresultatet i andra kvartalet uppgick till 1 614 MSEK (1 760), 13 % av faktureringen. Detta var en minskning med 8 % mot föregående år. Ändrade valutakurser påverkade resultatet positivt med 60 MSEK. Den nya redovisningsprincipen för aktivering av vissa utvecklingskostnader påverkade resultatet positivt med cirka 40 MSEK.

Rörelseresultatet ökade med 14 % jämfört med närmast föregående kvartal och alla affärsområden utvecklades positivt. Resultatet för Sandvik Mining and Construction var det högsta sedan affärsområdet bildades.

Finansnettot uppgick till -157 MSEK (-125). Ökningen var en följd av högre skuldsättning. Resultatet efter finansnetto minskade med 11 % mot föregående år till 1 457 MSEK, 12 % av faktureringen. Detta var emellertid en ökning från första kvartalet med 16 %. Skattesatsen i kvartalet var 30 % efter att en skatteskuld på 120 MSEK preskriberats. Nettoresultatet uppgick till 970 MSEK (982). Vinst per aktie var 3,90 SEK i kvartalet (3,80) och för de senaste 12 månaderna 14,00 SEK (14,40 för helåret 2001).

Det operativa kassaflödet uppgick till 1 898 MSEK vilket var en ökning mot föregående kvartal med 609 MSEK. Rörelsekapitalet minskade vilket främst var hänförligt till lägre rörelsefordringar medan lagervolymen i stort sett var oförändrad. Investeringarna i anläggningar uppgick i kvartalet till 513 MSEK och förvärv till 11 MSEK.

Räntebärande skulder och avsättningar minskat med likvida medel gav en nettoskuld på 11 689 MSEK (10 545 per 31 mars 2002). Likvida medel uppgick till 2 113 MSEK (2 018) och lån till 11 670 MSEK (10 440).

Avkastningen på sysselsatt kapital under de senaste 12 månaderna var 15,6 % (17,4 % för hela 2001) och avkastningen på eget kapital uppgick till 15,2 % (15,5 %). Antalet utestående aktier var 250 509 150. Eget kapital per aktie var 87,00 SEK (95,50) och soliditeten 46 % (50). Nettoskuldssättningsgraden var 0,5 (0,4).

NYCKELTAL

MSEK	Kv 2 2002	Kv 2 2001	Förändr. %	Kv 1-2 2002	Kv 1-2 2001	Förändr. %
Orderingång	12 870	12 980	-1 ¹⁾	25 700	25 550	+1 ¹⁾
Fakturering	12 510	12 440	+1 ²⁾	24 310	24 490	-1 ²⁾
Rörelseresultat	1 614	1 760	-8	3 035	3 400	-11
%	13	14		12	14	
Resultat efter finansnetto	1 457	1 635	-11	2 718	3 160	-14
%	12	13		11	13	
Nettovinst	970	982	-1	1 738	1 883	-8
%	8	8		7	8	
Vinst per aktie ³⁾ , SEK				14,00	13,50	
Avkastning på sysselsatt kapital ³⁾ , %				15,6	18,7	

1) -9 % respektive -7 % i fast valuta för jämförbara enheter.

2) -7 % respektive -9 % i fast valuta för jämförbara enheter.

3) Rullande 12-månader.

* Den fullständiga rapporten återfinns på Sandviks hemsida: www.sandvik.com

Antalet anställda var 36 127 (34 848) vid utgången av perioden. För jämförbara enheter minskade antalet anställda med cirka 320 personer under kvartalet.

AFFÄRSOMRÅDEN

Sandvik Toolings ordergång uppgick till 4 608 MSEK (4 253), vilket var en minskning från föregående år med 5 % i fast valuta för jämförbara enheter.

Från första kvartalet 2002 ökade ordergången med 1 %. Utvecklingen var fortsatt svag för verktyg i snabbstål samt hårdmetallämnen men efterfrågan för verktyg i hårdmetall var stabil.

Aktiviteten var fortsatt god i Övriga Europa och Asien/Australien. I NAFTA stabiliserades ordergången. Efterfrågan inom EU fortsatte däremot att minska.

Faktureringen uppgick till 4 537 MSEK (4 296), vilket var en minskning från föregående år med 7 % i fast valuta för jämförbara enheter. Från första kvartalet 2002 ökade faktureringen med 2 %.

Rörelseresultatet i kvartalet minskade med 15 % jämfört med föregående år och uppgick till 757 MSEK (892) eller 17 % av faktureringen. Resultatminskningen var en konsekvens av lägre försäljnings- och produktionsvolym. Pågående strukturprogram började ge positiva effekter och innebar att rörelseresultatet ökade med 8 % från föregående kvartal.

Det i november 2001 påbörjade strukturprogrammet löper planenligt. Koncentrationen av antalet produktions- och distributionsenheter beräknas leda till en reduktion av antalet anställda med cirka 1 000 personer. Målsättningen är att uppnå en årlig resultatförbättring med drygt 500 MSEK från slutet av år 2002. Konsolidering av produktionsenheter pågår i bland annat England, Frankrike, Tyskland och USA. Under kvartalet minskade antalet personer med 360 för jämförbara enheter och totalt uppgår minskningen till cirka 970 personer sedan programmet inleddes.

Walter ingår under andra kvartalet med 612 MSEK respektive 613 MSEK i orderin-

FAKTURERING PER MARKNADSOMRÅDE, MSEK

	Kv 2 2002	Kv 1-2 2002	Förändring % % ¹⁾	Kv 2 2001	Kv 1-2 2001	Helår 2001	
EU	5 140	9 973	-2	-11	5 047	10 184	19 698
Övriga Europa	1 008	1 850	+6	-5	899	1 752	3 566
Europa totalt	6 148	11 823	-1	-10	5 946	11 936	23 264
NAFTA	2 787	5 586	-6	-13	2 969	5 929	11 543
Sydamerika	561	1 088	+11	-13	526	977	2 013
Afrika/Mellanöstern	657	1 267	+3	+9	616	1 227	2 511
Asien/Australien	2 357	4 546	+3	-3	2 383	4 421	9 569
Koncernen totalt	12 510	24 310	-1	-9	12 440	24 490	48 900

ORDERINGÅNG PER AFFÄRSOMRÅDE, MSEK

	4 608	8 882	+2	-9	4 253	8 678	16 355
Sandvik Tooling	4 608	8 882	+2	-9	4 253	8 678	16 355
Sandvik Mining and Construction	3 832	7 768	+10	-4	3 923	7 094	13 407
Sandvik Specialty Steels	3 357	6 919	-8	-9	3 696	7 538	13 843
Seco Tools ²⁾	1 066	2 117	-5	-8	1 099	2 224	4 269
Koncerngemensamt	7	14	/	/	9	16	26
Koncernen totalt	12 870	25 700	+1	-7	12 980	25 550	47 900

FAKTURERING PER AFFÄRSOMRÅDE, MSEK

	4 537	8 644	+1	-10	4 296	8 554	16 561
Sandvik Tooling	4 537	8 644	+1	-10	4 296	8 554	16 561
Sandvik Mining and Construction	3 653	7 117	+14	-2	3 270	6 254	13 501
Sandvik Specialty Steels	3 244	6 444	-14	-15	3 763	7 453	14 528
Seco Tools ²⁾	1 059	2 086	-5	-8	1 092	2 195	4 259
Koncerngemensamt	17	19	/	/	19	34	51
Koncernen totalt	12 510	24 310	-1	-9	12 440	24 490	48 900

- 1) Förändring mot föregående år i fast valuta för jämförbara enheter.
- 2) Genom majoritetsinnehav i Seco Tools konsoliderar Sandvik detta bolag. För kommentarer hänvisas till bolagets delårsrapport.

gång och fakturering. Walter bidrog med 35 MSEK netto till Sandvik Toolings rörelseresultat.

I juni träffades en överenskommelse med Milacron Inc., USA, om förvärv av det nordamerikanska verktygsföretaget Valenite. I juli erhöles godkännande från konkurrensmyndigheterna i USA och Tyskland. När förvärvet genomförts kommer Valenite att ingå som en separat sektor i affärsområdet Sandvik Tooling med bibehållen identitet.

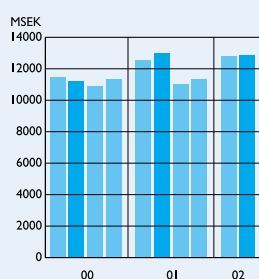
Sandvik Mining and Constructions ordergång uppgick till 3 832 MSEK (3 923), vilket var en minskning med 12 % i fast valuta

för jämförbara enheter. Utvecklingen var positiv om hänsyn tas till att andra kvartalet 2001 inkluderade en anläggningsorder på 430 MSEK i Asien.

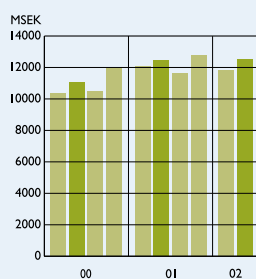
Ordergången var oförändrad från första kvartalet 2002. Efterfrågan från gruvindustrin för bas- och ädelmetaller i Afrika och Australien var god medan aktiviteten inom kolområdet, särskilt i NAFTA, fortsatte att minska. Inom anläggningsindustrin var aktiviteten låg i Europa, stabil inom NAFTA och god i Asien/Australien.

Faktureringen var oförändrad i fast valuta för jämförbara enheter jämfört med andra

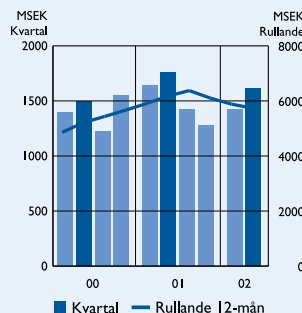
ORDERINGÅNG
PER KVARTAL



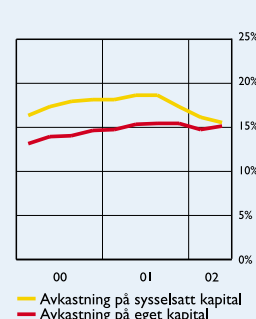
FAKTURERING
PER KVARTAL



RÖRELSERESULTAT*



AVKASTNING*,
Rullande 12-månader



* exkl. jämförelsestörande poster 1999 och 2000

SANDVIK TOOLING

MSEK	Kv 2 2002	Kv 2 2001	Förändr. %	Kv 1-2 2002	Kv 1-2 2001	Förändr. %
Orderingång	4 608	4 253	-5*	8 882	8 678	-9*
Fakturering	4 537	4 296	-7*	8 644	8 554	-10*
Rörelseresultat	757	892	-15	1 458	1 770	-18
%	17	21		17	21	

SANDVIK MINING AND CONSTRUCTION

MSEK	Kv 2 2002	Kv 2 2001	Förändr. %	Kv 1-2 2002	Kv 1-2 2001	Förändr. %
Orderingång	3 832	3 923	-12*	7 768	7 094	-4*
Fakturering	3 653	3 270	0*	7 117	6 254	-2*
Rörelseresultat	398	351	13	753	666	13
%	11	11		11	11	

SANDVIK SPECIALTY STEELS

MSEK	Kv 2 2002	Kv 2 2001	Förändr. %	Kv 1-2 2002	Kv 1-2 2001	Förändr. %
Orderingång	3 357	3 696	-8*	6 919	7 538	-9*
Fakturering	3 244	3 763	-12*	6 444	7 453	-15*
Rörelseresultat	332	341	-3	610	658	-7
%	10	9		9	9	

* i fast valuta för jämförbara enheter.

RÖRELSERESULTAT PER AFFÄRSOMRÅDE, MSEK

	Kv 2 2002	Kv 1-2 2002	Kv 2 2001	Kv 1-2 2001	Helår 2001
Sandvik Tooling	757	1 458	892	1 770	2 964 ¹⁾
Sandvik Mining and Construction	398	753	351	666	1 348
Sandvik Specialty Steels	332	610	341	658	1 281
Seco Tools ²⁾	187	358	220	460	787
Koncerngemensamt	-60	-144	-44	-154	-277
Koncernen totalt	1 614	3 035	1 760	3 400	6 103 ¹⁾

RÖRELSERESULTAT PER AFFÄRSOMRÅDE, % AV FAKTURERING

	Kv 2 2002	Kv 1-2 2002	Kv 2 2001	Kv 1-2 2001	Helår 2001
Sandvik Tooling	17	17	21	21	18
Sandvik Mining and Construction	11	11	11	11	10
Sandvik Specialty Steels	10	9	9	9	9
Seco Tools ²⁾	18	17	20	21	18
Koncernen totalt	13	12	14	14	12

1) Inklusive +340 MSEK jämförelsestörande poster.

2) Genom majoritetsinnehav i Seco Tools konsoliderar Sandvik detta bolag. För kommentarer hänvisas till bolagets delårsrapport.

ORDERINGÅNG – UTVECKLING PER MARKNADSOMRÅDE

	Kv 2 2002 MSEK	Andel %	Förändr. %* kv 2 2001
EU	5 168	40	-8
Övriga Europa	1 009	8	-4
Europa totalt	6 177	48	-7
NAFTA	2 763	21	-7
Sydamerika	553	5	-19
Afrika/Mellanöstern	652	5	-12
Asien/Australien	2 725	21	-6
Totalt	12 870	100	-9

* i fast valuta för jämförbara enheter.

kvartalet 2001 och uppgick till 3 653 MSEK (3 270). Från första kvartalet 2002 ökade faktureringen med 8 %.

Rörelseresultatet uppgick till 398 MSEK (351) eller 11 % av faktureringen, en ökning med 13 % från föregående år och med 12 % från första kvartalet 2002. Den positiva resultatutvecklingen var hänförlig till ökad volym, fortsatt anpassning av kostnaderna samt framgångsrik integration av tidigare förvärv.

Sandvik Specialty Steels orderingång uppgick till 3 357 MSEK (3 696), vilket var en minskning från föregående år med 8 % i fast valuta för jämförbara enheter. Från första kvartalet 2002 minskade orderingången med cirka 5 %. Efterfrågan inom EU försvagades och den var fortsatt låg i Sydamerika. Orderingången i NAFTA stabiliserades och i Asien/Australien fortsatte ökningen. Efterfrågan var liksom tidigare god för produkter till offshore- och energiindustrin och en viss ökad

aktivitet noterades inom elektronikindustrin. Aktiviteten inom konsumentrelaterade kundsegment och allmän verkstadsindustri var däremot svagare.

Faktureringen uppgick till 3 244 MSEK (3 763) vilket var en minskning med 12 % i fast valuta för jämförbara enheter. Från första kvartalet 2002 ökade faktureringen med 2 %.

Rörelseresultatet var 332 MSEK (341) eller 10 % av faktureringen. Minskningen från föregående år var hänförlig till främst lägre volymer. Trenden är dock positiv och resultatet ökade med 19 % från första kvartalet till följd av bättre produktmix och lägre kostnader.

FÖRSTA HALVÅRET 2002

Orderingången för första halvåret uppgick till 25 700 MSEK (25 550) vilket var en ökning med 1 % totalt men -7 % i fast valuta för jämförbara enheter. Faktureringen var 24 310 MSEK (24 490), en minskning med 1 % totalt och 9 % i fast valuta för jämförbara enheter. Förvärv bidrog positivt med 8 %.

Rörelseresultatet för perioden januari-juni uppgick till 3 035 MSEK (3 400), vilket var en minskning med 11 %. Rörelsemarginalen var 12 % av faktureringen. Ändrade valutakurser påverkade resultatet positivt med 210 MSEK. Den nya redovisningsprincipen för aktivering av vissa utvecklingskostnader påverkade resultatet positivt med cirka 90 MSEK.

Finansnettot blev -317 MSEK (-240) och resultatet efter finansnetto uppgick till 2 718 MSEK (3 160), en minskning med 14 %. Skattesatsen var 32 % och nettoresultatet uppgick till 1 738 MSEK (1 883).

Kassaflödet från den operativa verksamheten var 3 187 MSEK (1 695). Koncernens investeringar i anläggningar uppgick till 903 MSEK (1 184). Företagsförvärv uppgick till 822 MSEK. Efter investeringar, förvärv och avyttringar var kassaflödet 1 725 MSEK (534).

Antalet anställda uppgick till 36 127 (34 848 per 31 december) vilket var en minskning med cirka 770 personer för jämförbara enheter från årets början.

MODERBOLAGET

Moderbolagets fakturering var 6 445 MSEK (6 530), rörelseresultatet 1 023 MSEK (986) och nettoskuldssättningen 401 MSEK (-1 086 per 31 december 2001). Moderbolagets investeringar i anläggningar uppgick till 171 MSEK (255).

REDOVISNINGSPRINCIPER

Denna delårsrapport har upprättats i enlighet med Redovisningsrådets rekommendation RR20 Delårsrapportering. Från och med år 2002 har ett antal nya RR-rekommendationer införts, av vilka det endast är RR15 Immateriala tillgångar som påverkat årets resultat.

ÅTERKÖP AV AKTIER

Sandviks innehav av egna aktier var den 30 juni 8 197 000, motsvarande 3,2 % av det totala antalet aktier (258 706 150) och en köpeskilling av 1 784 MSEK. Sandvik har enligt Bolagsstämans beslut i maj 2002

möjlighet att återköpa sammanlagt 10 % av det totala antalet aktier i bolaget. Bemyndigandet avser perioden fram till nästa ordinarie bolagsstämma.

STRUKTURELLA FÖRÄNDRINGAR 2002

- I slutet av april aviserades en konsolidering av verksamheten inom Precision Twist Drill, USA. En av de större åtgärderna är att produktionen i Rhineland, Wisconsin, flyttas till Crystal Lake, Illinois, vilket innebär en minskning med cirka 250 anställda.
- I maj inledde Sandvik Steel förhandlingar med de fackliga organisationerna om att avveckla tillverkningen av rostfri fjädertråd vid dotterbolaget Gusab Stainless AB i Mjölby med cirka 110 anställda. Avvecklingen beräknas vara slutförd under 2003 och är ett led i det tidigare aviserade förändringsprogrammet som syftar till att höja effektiviteten och anpassa produktionskapaciteten inom Sandvik Specialty Steels.
- Sandvik Hard Materials aviserade i maj beslutet om att avveckla tillverkningen av tätningsringar och slitdelar i hårdmetall i Espergaerde, Danmark, och i huvudsak flytta produktionen till enheten i Barcelona, Spanien. Avvecklingen berör drygt 100 personer och beräknas vara slutförd under de kommande 12 månaderna. Avvecklingen är en del i Sandvik Toolings pågående förändringsprogram.
- I juni träffades en överenskommelse med Milacron Inc., USA, om förvärv av det nordamerikanska verktygsföretag Valenite. Företaget, med cirka 1 300 anställda, har huvudkontor i Madison Heights, Michigan, USA, och tillverkningsenheter i Syd-Carolina, Michigan och Texas. Försäljningen uppgick år 2001 till omkring 2 000 MSEK. Köpeskillingen uppgår till 1 750 MSEK och goodwill beräknas preliminärt till omkring 1 000 MSEK. I juli erhöles godkännande från konkurrensmyndigheterna i USA och Tyskland. Förvärvet kommer att slutföras under tredje kvartalet 2002.

Sandviken den 7 augusti 2002
Sandvik AB; (publ)

Lars Pettersson
Verkställande direktör och koncernchef

KONCERNEN I SAMMANDRAG, MSEK

	Kv 2 2002	Kv 2 2001	Kv 1-2 2002	Kv 1-2 2001
RESULTATRÄKNING				
Fakturering	12 510	12 440	24 310	24 490
Kostnad för sålda varor	-8 451	-8 552	-16 505	-16 492
Bruttoresultat	4 059	3 888	7 805	7 998
Försäljnings- och administrationskostnader	-2 437	-2 254	-4 755	-4 585
Övriga rörelseintäkter och -kostnader	-8	+126	-15	-13
Rörelseresultat	1 614	1 760	3 035	3 400
Finansiella intäkter och kostnader, netto	-157	-125	-317	-240
Resultat efter finansnetto	1 457	1 635	2 718	3 160
Skatter	-436	-593	-882	-1 151
Minoritetsandelar	-51	-60	-98	-126
Nettoresultat	970	982	1 738	1 883
Vinst per aktie före utspädning, SEK	3,90	3,80	6,90	7,30
Vinst per aktie efter full utspädning, SEK	3,80	3,70	6,80	7,20
Vinst per aktie, senaste 12 månader, före utspädning, SEK			14,00	13,50
KASSAFLÖDESANALYS				
Resultat efter finansnetto	+1 457	+1 635	+2 718	+3 160
Ej kassapåverkande poster	-31	-738	-77	-541
Återläggning av avskrivningar	+675	+611	+1 310	+1 192
Betald skatt	-602	-421	-1 017	-955
Förändring av lager	-51	+152	-101	-815
Förändring av rörelsefordringar och rörelseskulder	+450	-513	+354	-346
Kassaflöde från den löpande verksamheten (operativt kassaflöde)	+1 898	+726	+3 187	+1 695
Investeringar, förvärv och avyttringar	-438	-573	-1 462	-1 161
Förändring av kortfristiga lån	+1 486	+2 657	-56	+2 133
Förändring av långfristiga lån	-237	+77	+973	+6
Återköp av egna aktier	-	-410	-124	-410
Utbetalad utdelning	-2 545	-2 554	-2 545	-2 554
Kassaflöde	+164	-77	-27	-291
Likvida medel vid periodens början	2 018	1 946	2 258	2 097
Kursdifferens i likvida medel	-69	47	-118	110
Likvida medel vid periodens slut	2 113	1 916	2 113	1 916
			30 juni 2002	31 dec. 2001
BALANSRÄKNING				
Anläggningstillgångar			21 624	22 505
Varulager			12 985	12 953
Kortfristiga fordringar			12 728	11 833
Likvida medel			2 113	2 258
Summa tillgångar			49 450	49 549
Eget kapital			21 806	23 972
Minoritetsandel i eget kapital			1 015	967
Räntebärande avsättningar och skulder			13 802	12 222
Icke räntebärande avsättningar och skulder			12 827	12 388
Summa avsättningar, skulder och eget kapital			49 450	49 549
			Kv 1-2 2002	Kv 1-2 2001
NYCKELTAL				
Antal utestående aktier vid periodens slut ('000)	250 509	256 380		251 025
Vinst per aktie, SEK*	14,00	13,50		14,40
Dito efter full utspädning**	13,90	13,30		14,30
Avkastning på sysselsatt kapital, %	15,6	18,7		17,4
Avkastning på eget kapital, %	15,2	15,4		15,5
Nettoskulsättningsgrad	0,5	0,4		0,4

* Senaste 12 månader dividerat med genomsnittligt antal utestående aktier, 252 238 000.

** Senaste 12 månader. Efter full utspädning av utestående konvertibel- och optionsprogram uppgår antalet aktier i genomsnitt till 257 159 000.

Rapporten för andra kvartalet har ej varit föremål för särskild granskning av bolagets revisorer. Delårsrapporten för tredje kvartalet 2002 offentliggörs den 6 november.

Visste du att Sandvik utvecklar mer än en ny produkt i timmen



Sandviks **forskning och utveckling** är som ett löpande band som ständigt levererar nya, bättre lösningar till glädje för våra kunder. Det kan röra sig om allt från världsnyheter till vidareutveckling av existerande produkter. Till exempel en ny verktygsvariant för metallbearbetning. Kanske en ny rigg för gruv- och anläggningsindustrin. Eller en ny avancerad stålsort.

För oss är FoU inget självändamål utan en verksamhet som målinriktat syftar till att hjälpa våra kunder att **öka produktiviteten**. Det handlar om att skapa ökat kundvärde på ett tydligt sätt.

Av Sandviks 37 000 anställda arbetar cirka **1400 specialister** med FoU inom koncernen. De är av vitt skilda nationaliteter. Högt kvalificerade. Många av dem är tekniska doktorer. Till detta kommer att

vi har ett omfattande samarbete med universitet, forskningsinstitutioner och företag med specialistkompetens. Så man kan med fog säga att Sandvik är ett **kunskapsföretag** i ordets verkliga bemärkelse.

Trots att Sandvik-koncernens omsättning har mer än fördubblats det senaste decenniet – den ligger nu på cirka 52 miljarder kronor – har satsningen inom FoU och kvalitetssäkring legat konstant på **4%** av försäljningen under en lång rad år. I reda tal investerar vi nu nästan 2 miljarder kronor i FoU på årsbasis.

Ett tydligt mått på resultatet av vår satsning på FoU är antalet patent som Sandvik-koncernen idag äger, totalt cirka **3 700**. Antalet har ökat med 70% under en 10-årsperiod.

Tiden talar för Sandvik.



www.sandvik.com